

## Compte-rendu de l'Assemblée Générale du 9 décembre 2024

---

L'Assemblée générale ordinaire de l'ATSCAF du Calvados s'est tenue le 9 décembre 2024, à 16h30 dans les locaux du Centre des Finances Publiques de Caen-Gambetta, Place Gambetta, sous la présidence de M. Michel GIRONDEL.

66 adhérents étaient présents et 16 avaient donné pouvoir.

M. Michel GIRONDEL souhaite la bienvenue à tous les participants.

Les différents points de l'ordre du jour ont été successivement abordés.

### **RAPPORT D'ACTIVITÉ GÉNÉRALE :**

Une remontée du nombre des adhésions est observée au niveau de l'ATSCAF Fédérale (37 913). On observe une progression des adhésions notamment au sein des écoles.

Au niveau du Calvados, on constatait une diminution du nombre des adhérents jusqu'à la période Covid mais depuis deux ans il y a une stabilisation avec environ 500 adhérents.

Les attentes des adhérents d'aujourd'hui sont plus axées sur la recherche d'une certaine rentabilité : les adhérents sont en demande d'activités ou d'offres de loisirs à des tarifs attractifs.

Nous devons continuer à proposer des loisirs peu coûteux pour nos adhérents et si possible pour l'Atscaf.

Au 9 décembre 2024, l'ATSCAF Calvados compte 379 adhérents (contre 407 l'année précédente), dont 51% sont issus du Ministère des Finances.

14 % d'entre eux sont adhérents depuis moins de trois ans.

### **Compte-rendu des sections**

#### **ACTIVITÉS SPORTIVES**

##### **Badminton :**

La section s'est étoffée avec une petite vingtaine de sportifs.

Elle dispose de trois créneaux semaine, ce qui permet de toucher un public plus large.

### **Course à pied :**

La section compte toujours 5 coureurs, dont une femme, qui continuent d'enchaîner courses, trails, triathlon, marathons et semi.

Chaque mois sur la lettre d'information, le récapitulatif de leurs exploits est édité.

### **Gymnastique – Stretching postural – Pilates - Sophrologie – Marche nordique :**

Plusieurs activités sont regroupées sous le vocable « gymnastique ».

La plus ancienne activité est le « body-gym », créé en 1974, qui se déroule actuellement dans le gymnase du quartier du Calvaire Saint Pierre à Caen.

D'autres activités plus récentes comme sophrologie, stretching postural et pilates sont notamment proposées aux agents actifs des administrations financières.

Autre activité proposée : la marche nordique le lundi après-midi.

L'animation de ces différentes disciplines est confiée soit à Claudia, salariée de l'association, soit à des intervenants externes sous le régime d'auto-entrepreneur.

Pour l'exercice 2023-2024, 64 adhérents ont participé avec satisfaction aux 158 séances proposées.

Cependant, la charge salariale pèse lourdement sur les finances de l'association.

Cette dépense s'élève à 10 349,75 € et n'est compensée que très partiellement par les participations demandées aux pratiquants.

La question du maintien de ces activités reste un point d'actualité important.

### **Yoga :**

Véronique, salariée de l'association, anime deux séances dans la Maison de Quartier de Saint Jean Eudes tous les jeudis soirs à 17h15 et 18h30.

L'animatrice propose aussi ses services aux agents financiers actifs, au Centre des Finances Publiques de la Place Gambetta, au cours de leur pause méridienne du vendredi.

Une autre professeure, auto-entrepreneuse, intervient également les lundis et mercredis à l'Insee et au Centre des Finances Publiques de la Délivrande à Caen.

Au total 48 adhérents ont participé aux 99 séances proposées.

Le coût du financement eu égard au rapport entre le poids de la charge salariale inhérente à son fonctionnement et le nombre de participants qui en bénéficient se pose également pour cette activité.

## **Omnisports :**

### **- Ski :**

Quatre adhérents du Calvados ont participé à la Coupe Nationale de ski disputée à Méribel (géant, slalom, combiné et slalom parallèle).

En ski de fond, pour sa première participation à la mass start, Florian BERNARD a pris une belle 6ème place.

### **- Haltérophilie :**

Sébastien BETH est devenu successivement champion du Calvados, puis champion de Normandie. Lors de cette échéance, il a réussi à soulever un total olympique de 142 kg.

### **- Soccer :**

Lors du championnat de France de soccer qui s'est déroulé à Saint-Étienne, l'équipe du Calvados a pris la quatrième place de la poule Silver2 qui laisse augurer des jours meilleurs lors des prochaines éditions.

## **Pétanque :**

La section regroupe 27 participants (15 femmes et 12 hommes).

Les parties de pétanque se jouent tous les mardis après-midi à 14h00 rue du Thibet face au collège Monod, dans le quartier de la Folie Couvrechef, du 1er janvier au 31 décembre.

## **Randonnée pédestre :**

Près de 80 marcheurs participent à cette activité qui se déroule les jeudis (10 km) et vendredis (6 km).

Ce succès tient au bénévolat de précieux organisateurs mais également au suivi sans faille du responsable de la section, Christian LIARD, qui a aujourd'hui passé le relais.

Jean-Michel DELAFONTAINE et Didier CATEL-BEGHIN ont accepté la responsabilité de lui succéder avec, en appui, Michel GIRONDEL et Laurence MILLET pour la diffusion des programmes des randonnées.

Un grand merci à Christian LIARD pour son long investissement au sein de l'ATSCAF.

Jean-Paul BRETON intervient pour faire part d'une demande de la part de certains marcheurs pour organiser des randonnées moins rapides et plus courtes. Il propose de prendre en charge le vendredi des randonnées de 3,5 à 4 km maximum à un rythme inférieur à 3 km/h.

Certains participants aux randonnées actuelles du vendredi évoquent les problèmes de circulation pour le retour à la maison et suggèrent de les déplacer au mardi ou au jeudi.

Michel GIRONDEL prend note de cette proposition et suggère qu'une réunion soit organisée avec les responsables de la section lors de la première quinzaine de janvier 2025.

### **Pique-nique :**

Le pique-nique annuel précédé d'une belle marche sportive, s'est déroulé le jeudi 20 juin 2024 au Château de Brouay et a réuni 82 personnes. Cette édition a été une belle réussite.

Les organisateurs posent la question du lieu d'organisation pour 2025 car les tentes utilisées en 2024 ne seront peut-être pas disponibles.

### **Tennis :**

L'équipe féminine cherche toujours à recruter. Les créneaux dont cette section disposait ont été cédés à la section Badminton.

Chez les hommes, l'équipe est composée de sept joueurs. La participation à la CNIF a été écourtée par forfait pour cause de blessure et d'indisponibilité sur les dates proposées.

Championnat Entreprises : l'équipe Hommes est toujours engagée et fait de belles rencontres sur toute la saison.

### **Tennis de table :**

La ville de Caen met deux créneaux à disposition de la section le mardi de 20h00 à 22h00 et le samedi de 10h00 à 12h00.

Environ dix participants se retrouvent le mardi soir mais le créneau du samedi matin est peu utilisé.

La section est à la recherche de nouvelles recrues.

=====

## **ACTIVITÉS CULTURELLES**

### **Anglais :**

Les séances, sous la houlette de Céline, se déroulent le mercredi soir à Caen, dans l'ancienne Mairie de Venox et réunissent une dizaine de participants.

L'ambiance est sympathique et la convivialité est la règle dans les échanges.

### **Broderie et Dentelle :**

Les onze pratiquantes se réunissent un mardi, un jeudi et un samedi par mois à la Maison de Quartier de Venox toujours dans une ambiance studieuse et créative.

Certaines de leurs œuvres sont habituellement exposées au Salon des Artistes.

### **Espagnol :**

Le petit groupe se maintient à 4 personnes, en comptant la professeure. Les cours se déroulent toujours dans une ambiance à la fois studieuse et décontractée !

Ce cours est prévu pour des élèves d'un niveau avancé.

Cette activité se déroule dans une salle de formation du Centre des Finances publiques de Caen-Gambetta le mercredi à 17h30.

### **Généalogie :**

La saison 2023-2024 a réuni 21 inscrits dans une ambiance toujours agréable. La saison s'est terminée par une sortie sur le terrain aux Archives des victimes des conflits contemporains.

Cette section ne fait plus partie de l'ATSCAF pour la saison 2024-2025. Merci à Danièle et Thierry pour leur investissement au sein de l'ATSCAF.

### **Jeux de Société :**

Les 25 adhérents se retrouvent tous les lundis après-midi de 14h00 à 17h00 à la Maison de Quartier Centre de Caen, 9 rue Neuve Bourg l'Abbé, pour un bon moment de détente en pratiquant différents jeux (le Tarot, qui a beaucoup de succès, mais aussi Belote, Scrabble, Rummikub, Skyjo, Uno, 6 qui prend ...).

Le local est très spacieux et nous permet d'accueillir d'autres membres de l'Atscaf qui souhaiteraient nous rejoindre.

La section a la chance de pouvoir poursuivre l'activité au cours des petites vacances scolaires pendant lesquelles le local reste ouvert.

### **Œnologie :**

21 amateurs de vin ont participé aux cours d'Emmanuel, œnologue de Terroir-Dit-Vin à Falaise.

Ces cours sur les vins, les cépages, les appellations, les accords en cuisine sont toujours suivis d'une dégustation du vin présenté lors de la séance.

Il y a six séances réparties au cours de l'année.

### **Peinture :**

La section, encadrée par Laurie, ne comptait que sept participants.

Ces séances étaient appréciées mais vu le faible nombre de participants et le montant de la participation demandée, la décision d'arrêter l'activité a été prise pour la saison 2024-2025.

Le créneau à la Maison de Quartier Saint Paul avait été conservé afin de pratiquer ensemble sans professeur mais les participants n'ont pas adhéré à cette proposition.

=====

## ACTIVITÉS TOURISTIQUES

### **Voyages :**

- L'Île de Majorque: de nombreuses personnes ont adhéré à cette proposition de séjour tout inclus au départ de Deauville au mois de septembre 2023. Il a donc été nécessaire d'organiser deux départs (un premier groupe de 36 personnes, puis un second de 12 personnes).

- Le Cambodge : au mois de mars 2024, 30 personnes ont pu découvrir les multiples facettes de cette belle destination. Un très beau voyage qui a permis de découvrir la beauté des paysages mais aussi une population particulièrement accueillante et souriante. Un compte-rendu détaillé paraîtra prochainement dans la lettre d'information mensuelle et peut-être dans la revue ASV.

Projets pour la saison 2024-2025 :

- Croisière en Méditerranée : cette destination a rapidement affiché complet. Elle aura lieu au mois de mai 2025.

- La Sicile : projet d'un séjour tout inclus au départ de Deauville du 12 au 19 septembre 2025.

### **Séjours Découverte :**

- Au mois de mai, visite du Haras du Pin et de la Manufacture Bohin.

- Du 11 au 14 juin 2024, découverte du Finistère Sud et de la Presqu'île de Crozon.

Pour 2025, le voyage prévu à Quiberon du 10 au 13 juin 2025 affiche complet.

=====

## ACTIVITÉS INTERSECTIONS

### **Salon des Artistes :**

Le 31ème Salon Régional s'est tenu du 28 septembre au 1<sup>er</sup> octobre 2023. Une trentaine d'artistes ont pu exposer leurs œuvres dans l'Église du Vieux-Sauveur.

La fréquentation a été plus importante que celle constatée dans la Salle du Sépulcre où le salon se déroulait antérieurement.

### **La Randonnée de la Côte Fleurie :**

Le 7 avril 2024, pour cette nouvelle randonnée des 20 et 10 km, ce sont 220 marcheurs qui ont participé.

Cette édition a permis de faire un bénéfice de plus de 2 000 € grâce aux nombreux sponsors mais le nombre attendu de participants n'est toujours pas atteint.

Les principaux organisateurs de cette manifestation ayant souhaité ne pas renouveler leur participation, le Conseil d'Administration a décidé de faire une pause donc il n'y aura pas de Randonnée de la Côte Fleurie en 2025.

Pour 2026, il sera nécessaire de trouver une nouvelle équipe et une nouvelle organisation.

### **Le Petit Bal :**

A la Salle des Fêtes d'Epron, 52 convives ont participé au Petit Bal le 17 février 2024. L'ambiance était très bonne et le traiteur excellent mais du fait de la baisse des participants le bilan financier a été négatif.

Pour 2025, le Petit Bal est prévu le 1<sup>er</sup> mars mais l'organisation du repas sera différente afin d'essayer de contenir le prix à 40 € pour les participants. Les bonnes volontés seront les bienvenues pour aider à la réussite de ce moment convivial.

=====

### **RAPPORT FINANCIER :**

Le président, M. Michel GIRONDEL, donne alors la parole à Mme Any-France HERBET, trésorière, qui a établi le rapport financier pour la saison 2023-2024.

Abstraction faite des opérations des sections qui font l'objet d'une comptabilité annexe, voici, à titre indicatif, les principaux postes de recettes et de dépenses de la section départementale au titre de l'exercice 2023-2024 qui couvre la période allant du 1<sup>er</sup> septembre 2023 au 31 août 2024.

Pour information, le résultat final qui apparaît en fin de compte-rendu financier tient toutefois compte des opérations réalisées par les sections.

#### **Les Recettes :**

Elles se sont élevées à 33 168 €.

Au sein de ce montant, le produit brut des cotisations des adhérents s'établit à 10 182 €. La part nette nous revenant est de 6 993 €, la différence, soit 3 189 €, étant reversée à l'Atscaf Fédérale.

L'ATSCAF Fédérale nous a versé 5 932 € de subvention de fonctionnement (pour le sport et la culture, les activités touristiques n'étant pas subventionnées).

Parmi les autres principaux postes de recettes figurent :

- le reversement de 15 320 € des sections « gymnastique, yoga, stretching, pilates, sophrologie, marche nordique » et « anglais » correspondant à une partie des salaires versés aux monitrices et moniteur ;

- 720 € représentant la participation des adhérents au cours d'anglais et 38 € correspondant à leur participation à la Traversée du Mont Saint Michel, organisée par nos amis de l'ATSCAF de la Manche ;
- les intérêts du Livret A, comptabilisés pour 533 € ;
- et enfin 976 € d'intérêts, versés au titre de nos placements sur le livret A.

### **Les Dépenses :**

Elles se sont élevées à 41 650 € dont 9 530 € représentent les subventions de fonctionnement versées aux sections.

La ventilation des autres dépenses est la suivante :

- Montant des cotisations reversées à l'ATSCAF Fédérale : 3 189 € ;
- « Salaires et charges » : 26 982 € correspondant à la rémunération des animatrices des sections gymnastique, marche nordique, yoga, stretching postural, sophrologie et anglais ainsi que celle du moniteur de Pilates ;
- Cotisation à la Médecine du Travail : 394 € ;
- Frais généraux de fonctionnement : 1 305 € ;
- Prise en charge partielle du coût de la Traversée des Grèves du Mont Saint Michel, à laquelle ont participé quelques-uns de nos adhérents : 54 € ;
- Frais de tenue de tous les comptes à la Société Générale : 196 €.

### **Le compte de résultat :**

En conclusion, après consolidation des opérations de la section départementale ainsi décrites avec celles des différentes sections qui représentent 91 998 € de recettes et 88 424 € de dépenses, le résultat global de clôture fait apparaître un solde négatif de 4 908 €.

### **Analyse des causes de ce déficit :**

- L'an dernier le déficit était de 8 295 €. Cette année, grâce aux mesures prises, il a été réduit de près de la moitié. L'objectif est de revenir à l'équilibre financier.
- Les subventions versées par l'ATSCAF Fédérale sont très variables et ne peuvent pas être prévues.
- Les charges sociales des salariés sont très lourdes cependant si l'on décidait d'arrêter ces activités il faudrait licencier les salariés ce qui entraînerait un coût très important.
- Les activités touristiques (« Voyages », « Découverte ») ne sont pas subventionnées par l'ATSCAF Fédérale mais sont à l'équilibre.
- Concernant la cotisation due à la Médecine du Travail, la cotisation est due par l'employeur le plus ancien. Cette cotisation va être étudiée car c'est peut-être une surcotisation payée à tort.

## Subventions 2023-2024 :

Subventions 2023-2024	
Course à pied	700,00 €
Gym et Marche nordique	3 500,00 €
Peinture	1 430,00 €
Randonnées pédestres	300,00 €
Ski + Omnisports	1 150,00 €
Badminton	80,00 €
Salon Arts plastiques	500,00 €
Pétanque	200,00 €
Yoga	750,00 €
Manif exceptionnelle Bal	500,00 €
Généalogie	420,00 €
	9 530,00 €

Subventions – Budget prévisionnel 2024-2025	
Course à pied	600,00 €
Gym et Marche nordique	100,00 €
Randonnées pédestres	900,00 €
Ski + Omnisports	1 250,00 €
Tennis	200,00 €
Badminton	200,00 €
Salon Arts plastiques	500,00 €
Jeux de Société	150,00 €
Vidéo	200,00 €
Pétanque	200,00 €
Yoga	100,00 €
Manif exceptionnelle Bal	500,00 €
	4 900,00 €

## Vérification des comptes de gestion 2023-2024 :

Le 3 décembre 2024, et comme les années précédentes, Mesdames Maryse Fauquet, Ginette Garceries et Chantal Jouvin se sont réunies pour la vérification des comptes de gestion 2023-2024.

La commission de contrôle a rapproché les pièces comptables d'octobre 2023 et avril 2024 avec le Journal du Grand Livre.

Les contrôles ont porté sur toutes les sections, soit dix-huit sections.

La commission félicite les comptables pour leur dévouement et plus particulièrement Mme Any-France HERBET, si compétente.

=====

***Les comptes financiers sont approuvés par l'unanimité de l'assemblée.***

=====

## **VOTE SUR LE MONTANT DES COTISATIONS 2025-2026 :**

Cotisations selon le tableau suivant :

Catégorie d'adhérent	Montant
Agents du Ministère de l'Économie, des Finances et de la Souveraineté industrielle – MEFSIN (Actifs ou Retraités)	25,00 €
Extérieurs	30,00 €
Conjoints	20,00 €
Enfant à charge pratiquant une activité à l'Atscaf 14	20,00 €
Adhérent autre Atscaf locale	10,00 €
Première adhésion agent Mefsin	10,00 €

=====

***La reconduction du barème actuel des cotisations est approuvée par l'unanimité de l'assemblée.***

=====

## **ORIENTATIONS POUR L'ANNEE 2024-2025 :**

- Travailler sur une nouvelle version de la Randonnée de la Côte Fleurie ;
- Préparer le « Trophée bien-être » pour 2026 avec le soutien des intervenants ;
- Poursuivre la coopération engagée avec les autres ATSCAF de Normandie, préparation de la Coupe de Normandie ;
- Renforcer l'équipe de bénévoles suite aux différents départs ;
- Maintenir les activités existantes et en développer de nouvelles ;
- Accroître le nombre des adhérents et attirer les actifs par des propositions innovantes ;
- En matière comptable, tester l'application « B Association » conçue par l'ATSCAF Fédérale, en complément du logiciel actuel.

## ELECTION POUR LE RENOUVELLEMENT DES MEMBRES DU CONSEIL D'ADMINISTRATION :

Conseil d'Administration	
Brice CANTIN	Président d'honneur
Michel GIRONDEL	Président
Yvonne GENIN	Vice-Présidente
Claude ECOLASSE	Vice-Président
Elisabeth VAUCLAIR	Secrétaire générale
Dominique HARTMANN	Secrétaire adjointe
Any-France HERBET	Trésorière
Françoise DUBOIS	Trésorière adjointe

Les responsables de section sont membres de droit du Conseil d'Administration.

Autres membres élus du bureau :

Jean-Paul BRETON, Philippe DESLANDES, Francis DUMOULIN, Éliane GEORGES, Aurélien GUILHAUMON, Marie-Léone GUILLOUET, Christian LIARD, Joëlle YVRANDE.

Parmi les personnes dont les mandats arrivent à échéance :

- Éliane GEORGES et Christian LIARD ne souhaitent pas renouveler leur mandat
- Jean-Paul BRETON, Francis DUMOULIN et Michel GIRONDEL acceptent de renouveler leur mandat.

=====

***Ces candidatures sont validées à l'unanimité par l'Assemblée Générale.***

=====

### QUESTIONS DIVERSES :

M. Francis LEVAVASSEUR, adhérent de l'ATSCAF Calvados et Administrateur de l'Automobile Club de l'Ouest, intervient pour proposer une journée de découverte du Circuit des 24 h du Mans. Cette visite permettrait de découvrir le circuit ainsi que le Musée des 24 h.

Cette proposition reçoit un avis favorable de l'ensemble de l'assemblée. Francis LEVAVASSEUR se rapprochera de Yvonne GENIN et Laurence Millet afin de confirmer les date et prix proposés pour cette activité.

=====

L'ordre du jour étant épuisé, M. Michel GIRONDEL demande à l'assemblée d'observer une minute de silence en mémoire de M. Michel BLANCHETIERE.

=====

Le Président, M. Michel GIRONDEL, remercie toutes les personnes qui s'impliquent dans l'organisation des activités et lève la séance à 18h35.

La secrétaire générale,



Elisabeth VAUCLAIR